

**Prowadnik do ostrzenia noży strugów i dłut MKII firmy Veritas,  
numer katalogowy produktu 05M09.01**

**Instrukcja obsługi**

Uwaga: Prosimy zachować oryginalną (jęz. angielski) instrukcję obsługi prowadnika dołączoną do produktu, ze względu na to, że niniejsza instrukcja odnosi się do rysunków tam zamieszczonych.

Opis produktu.

Prowadnik MKII firmy Veritas służy do ostrzenia noży strugów i dłut płaskich o szerokości do 72 mm i grubości do 13 mm. Do ostrzenia innych narzędzi (np. dłut wąskich, gniazdowych, skośnych itd.) służą inne produkty firmy Veritas i specjalne przystawki do nich. Prowadnik MKII pozwala także na wykonanie mikrofazy (patrz dalsza część instrukcji).

Prowadnik składa się z a) korpusu i b) przyrządu do ustawiania kątów (patrz rys. nr 2 oryginalnej instrukcji). Prowadnik wykonany jest ze stopu cynku i aluminium (korpus prowadnika i przyrząd do ustawiania kąta), stali (śruby) oraz mosiądzu (rolka prowadnika i nakrętki radełkowane)

Przechowywanie i konserwacja.

Prowadnik wykonany jest z materiałów odpornych na korozję metali. Powinien być jednak w miarę możliwości osuszony po każdym użyciu i przechowywany w suchym miejscu. Konserwacji wymaga jedynie rolka wykonana z mosiądzu, która jest najbardziej narażona na kontakt z wodą stosowaną do kamieni/papierów ściernych i którą należy okresowo smarować aplikując oliwkę techniczną do miejsc pokazanych na rysunku nr 15 oryginalnej instrukcji obsługi.

Uwaga: mosiężną rolkę prowadnika należy również nasmarować przed pierwszym użyciem prowadnika.

Używanie prowadnika.

1. Tylne części narzędzia tnącego (noża struga, dłuta) powinna być płaska, zwłaszcza w części ostrza narzędzia (pokazanej na rysunku nr 2 oryginalnej instrukcji - „polished area”). Jeśli nie jest, należy ją doprowadzić do takiego stanu za pomocą odpowiedniego kamienia lub papieru ściernego (wodnego). Do celu wypłaszczenia tylnej powierzchni wystarczy kamień o granulacji ok. 1000 (oraz granulacji ok. 4000 do polerowania)

2. Wybór kąta ostrzenia.

Prowadnik pozwala na ustawienie 3 zakresów kąta ostrzenia (patrz rysunek nr 3 oryginalnej instrukcji). Są one oznaczone na zacisku prowadnika kolorami: czerwony (pozycja 1, dla kątów powyżej 40 stopni), żółty (pozycja 2, dla kątów od 15 do 40 stopni) i zielony (pozycja 3, do wykonywania przeciwfazy). Aby przestawić zacisk do żądanej pozycji, należy odkręcić mosiężną śrubę z nylonową podkładką, ustawić docisk w określonej pozycji i dokręcić śrubę.

Orientacyjne kąty ostrza wynoszą:

poniżej 15 stopni: dla przeciwfazy (faza na tylnej powierzchni narzędzia);

15-20 stopni: dla większości dłut do miękkiego drewna: płaskich stolarskich, skośnych, noży strugów z niskim kątem, strugów z nożem skośnym;

20-25 stopni: dla większości dłut do drewna twardego: płaskich stolarskich, noży strugów z niskim kątem;

25-30 stopni: dla większości dłut stolarskich, gniazdowych, ciesielskich, większości noży do strugów (spustników, gładzików) oraz ośników;

30-35 stopni: dla narzędzi do użytku w twardym drewnie, drewnie z sękami;

35-40 stopni: dla dłut do prac ciężkich, np. gniazdowych, zwłaszcza z kruchej stali;

powyżej 40 stopni: dla noży strugów skrobaków, dla noży strugów gładzików z fazą do góry, do zawiłych/zmiennych słoików, pracy krótkim wiórem.

### 3. Mocowanie przyrządu do ustawiania kąta.

Przyrząd do ustawiania kąta zapewnia utrzymywanie narzędzia pod zadaniem kątem oraz prostopadle do osi przewodnika.

Aby połączyć przyrząd z korpusem przewodnika należy poluzować mosiężną nakrętkę przyrządu i nasunąć go na przewodnik (na tym etapie nie dokręcamy nakrętki).

Następnie należy ustawić szerokość narzędzia, które będziemy ostrzyć. Na przewodniku znajduje się calowa podziałka (kreska co  $\frac{1}{4}$  cala – 6mm). Należy zrównać znak na przyrządzie z właściwą kreską na podziałce przewodnika oznaczającą przybliżoną szerokość ostrzonego narzędzia, np. 1 i  $\frac{1}{4}$  cala).

Po ustawieniu szerokości narzędzia należy unieruchomić przyrząd, dokręcając nakrętkę (tylko palcami). Minimalny ruch przyrządu po dokręceniu nakrętki jest naturalny.

Teraz należy ustawić na przyrządzie żądany kąt ostrzenia. W tym celu należy odkręcić nakrętkę ogranicznika na przyrządzie, ustawić ogranicznik w żądanej pozycji (w odpowiednie wgłębienie w przyrządzie), po czym dokręcić nakrętkę.

### 4. Mocowanie narzędzia tnącego w przewodniku.

- Poluzuj nakrętki mosiężne przewodnika

- Wsuń narzędzie – nóż do struga, dłuto, itd. (płaską stroną do dołu) do momentu aż oprze się ono o ogranicznik (jak na rys nr 5 oryginalnej instrukcji) i unieruchom narzędzie nakrętkami (dokręcając nakrętki dość mocno ale tylko palcami).

Uwaga: Dokręcaj nakrętki równomiernie z taką samą siłą, nierówne ich dokręcanie może spowodować zakleszczenie się nakrętek lub elementu mocującego narzędzie.

Po zamocowaniu narzędzia należy odłączyć przyrząd do ustawiania kąta od przewodnika. W tym celu należy poluzować nakrętkę mocującą przyrząd i wysunąć go z przewodnika. Po odłączeniu przyrządu należy upewnić się, że narzędzie jest wciąż poprawnie zamocowane w przewodniku i nie przemieściło się podczas zdejmowania przyrządu do ustawiania kąta.

### 5. Ostrzenie.

Przesuwaj przewodnik z narzędziem po kamieniu/papierze wodnym ruchem posuwisto-zwrotnym, starając się wykorzystać całą powierzchnię kamienia. Właściwą siłę docisku narzędzia do kamienia należy ustalić eksperymentalnie, w zależności od rodzaju stali, wielkości ostrza itd. Dbaj o płaskość kamienia/powierzchni po której przemieszcza się narzędzie i rolka przewodnika.

### 6. Wykonanie mikrofazy.

Mikrofaza jest małą fazą pomocniczą narzędzia tnącego, różniącą się kątem od fazy głównej o 1-2 stopnie (patrz rysunek nr 8 oryginalnej instrukcji). Wykonanie mikrofazy pozwala na mniejszą ilość pracy przy doostrzaniu narzędzia, gdyż ostrzy/poleruje się wówczas tylko mikrofazę a nie całą fazę główną noża/dłuta.

Aby wykonać mikrofazę, należy a) odciągnąć i b) przekręcić uchwyt mikrofazy (pokazany na rys. nr 9 oryginalnej instrukcji) do pozycji „godzina 6”. Kąt ostrzenia zmieni się wtedy o 1-2 stopnie. Aby powrócić do ostrzenia fazy głównej narzędzia, uchwyt mikrofazy musi zostać ustawiony ponownie w pozycji „godzina 12”.

Uwaga: Mikrofaza może być nierówna, tj. nieco większa w jednym końcu niż w drugim, jak na rysunku poniżej. Nie jest to wadą przewodnika, nie wpływa na geometrię ostrza i pozwala na normalną pracę narzędziem.

